



DIRECCIÓN REGIONAL DEL TRABAJO Y SERVICIO PÚBLICO DE PORTOVIEJO

UNIDAD DE PLANIFICACIÓN E INVERSIÓN

Proyecto de Erradicación de Trabajo Infantil

PETI

2014





DIRECCIÓN REGIONAL DEL TRABAJO Y SERVICIO PÚBLICO DE PORTOVIEJO

UNIDAD DE PLANIFICACIÓN E INVERSIÓN

Informe de Proyecto de Erradicación de Trabajo Infantil: Manabí y Santo Domingo de los Tsáchilas.

Entre las actividades realizadas por el Proyecto de Erradicación de Trabajo Infantil - PETI - a continuación se detallan las más relevantes realizadas en la Dirección Regional del Trabajo y Servicio Público de Portoviejo, durante el año 2014:

- Número de personas capacitadas y sensibilizadas en la temática de trabajo infantil.

| Indicadores | CAPACITACIÓN | | | | | | | | | | | | TOTAL |
|-------------------------------|--|---------|-------|-------|------|-------|-------|--------|------------|---------|-----------|-----------|-------|
| | Número de personas capacitadas y sensibilizadas en la temática de trabajo infantil | | | | | | | | | | | | |
| Ubicación Geográfica | ENERO | FEBRERO | MARZO | ABRIL | MAYO | JUNIO | JULIO | AGOSTO | SEPTIEMBRE | OCTUBRE | NOVIEMBRE | DICIEMBRE | |
| Manabí | 36 | 31 | 102 | 77 | 119 | 63 | 526 | 34 | 156 | 89 | 34 | 33 | 1450 |
| Sdo. Domingo de los Tsáchilas | 0 | 0 | 0 | 21 | 0 | 0 | 0 | 0 | 29 | 37 | 102 | 60 | 329 |
| TOTAL | 36 | 31 | 102 | 98 | 119 | 63 | 526 | 34 | 185 | 126 | 136 | 93 | 1779 |

Fuente: informe anual PETI



1. 779 personas capacitadas

1450 Personas capacitadas y sensibilizadas en Manabí sobre Trabajo infantil.

329 Personas capacitadas y sensibilizadas en Santo Domingo sobre Trabajo infantil.

- Montos del Presupuesto Ejecutado

| Indicadores | MONTO DE PRESUPUESTO DEVENGADO | | | | | | | | | | | | TOTAL |
|-------------------------------|--------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| | ENERO | FEBRERO | MARZO | ABRIL | MAYO | JUNIO | JULIO | AGOSTO | SEPTIEMBRE | OCTUBRE | NOVIEMBRE | DICIEMBRE | |
| Manabí | \$ 1.794,25 | \$ 1.903,19 | \$ 1.001,49 | \$ 1.125,31 | \$ 1.132,75 | \$ 3.533,72 | \$ 1.562,94 | \$ 1.146,33 | \$ 1.967,37 | \$ 1.093,84 | \$ 3.918,62 | \$ 4.191,13 | \$ 24.569,18 |
| Sdo. Domingo de los Tsáchilas | \$ 503,32 | \$ 531,88 | \$ 505,75 | \$ 572,78 | \$ 678,38 | \$ 1.798,04 | \$ 794,51 | \$ 583,47 | \$ 1.801,48 | \$ 556,75 | \$ 1.994,53 | \$ 2.133,25 | \$ 11.660,76 |
| Nivel Nacional | \$ 2.297,57 | \$ 2.435,07 | \$ 1.511,24 | \$ 1.698,09 | \$ 2.811,13 | \$ 5.332,36 | \$ 2.357,45 | \$ 1.729,80 | \$ 2.968,85 | \$ 1.650,59 | \$ 5.913,15 | \$ 6.324,38 | \$ 36.229,94 |

Fuente: informe anual PETI



\$ 24.569,18 devengados en la provincia de Manabí.

\$ 11.660,76 devengados en la provincia de Santo Domingo

\$ 36.229,94 devengado el Proyecto PETI - 2014



- Número de niños y niñas, adolescentes identificadas en las inspecciones

Número de niños y niñas, adolescentes identificadas en las inspecciones

| Municipios | ENERO | | FEBRERO | | MARZO | | ABRIL | | MAYO | | JUNIO | | JULIO | | AGOSTO | | SEPTIEMBRE | | OCTUBRE | | NOVIEMBRE | | DICIEMBRE | | TOTAL |
|----------------------------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|------------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-------|
| | Masculino | Femenino | Masculino | Femenino | Masculino | Femenino | Masculino | Femenino | Masculino | Femenino | |
| Manabí | 0 | 0 | 5 | 0 | 2 | 0 | 1 | 4 | 3 | 0 | 3 | 0 | 1 | 2 | 0 | 0 | 6 | 1 | 3 | 0 | 3 | 1 | 1 | 4 | 0 |
| del Domingo de las Tinajas | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 5 | 0 | 1 | 3 | 0 | 0 | 1 | 0 | 5 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| TOTAL | 0 | 0 | 5 | 0 | 2 | 0 | 11 | 4 | 8 | 0 | 4 | 3 | 2 | 2 | 1 | 0 | 12 | 3 | 3 | 0 | 3 | 1 | 1 | 4 | 0 |



78 NNA Identificados en las inspecciones PETI

56 NNA identificadas en las inspecciones PETI en Manabí

22 NNA identificadas en las inspecciones PETI en Santo Domingo

Elaborado por:

Lic. Yipson Moreira

Aprobado por:



Abg. Joel Alvar Cedeño

